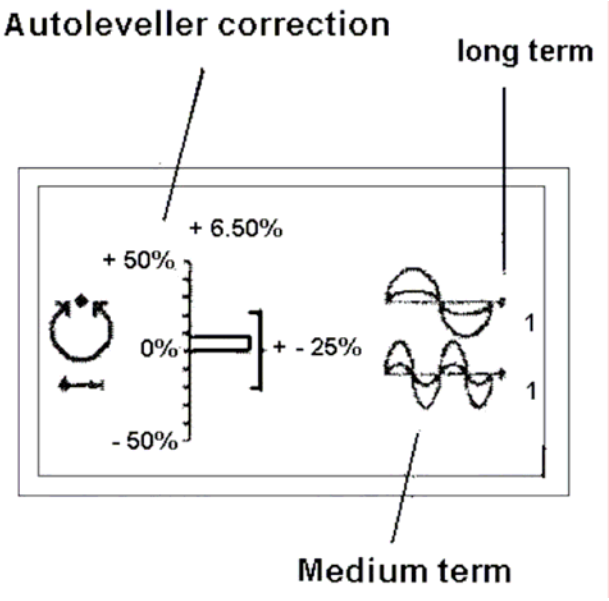
K-004

Crosrol

中片段自调匀整系统

中片段自调匀整系统结合刺辊罗拉拨入速度控制，用于 CROSROL 梳棉机



中片段自调匀整的引入结合存在的长片段自调匀整可以明显地加强梳棉机 CV%，尤其当看到更短长度的 CV 在今天对于梳棉机的表现及纱线质量是如此至关重要时。

中片段自调匀整利用新一代的数字变频器来精确地测量刺辊罗拉的运行扭矩，扭矩会直接影响到通过喂棉罗拉系统喂入梳棉机的喂棉密度。

喂棉密度的波动由不断调整的梳棉机喂棉罗拉所控制，为了确保进入的喂棉能够均衡地喂入梳棉机锡林。这个系统确保了每个时刻都能获得固定的生条重量。

新系统的另一个好处是刺辊罗拉的旋转速度可以通过梳棉机控制器来调整，以达到优化喂棉的开松率的效果，最终使梳棉机锡林处得到更大的功率。

改进件中包含的零件：

- 1.5 千瓦的 AC 驱动马达（原产于欧洲）
- 新一代数字变频器（原产于欧洲）
- 机械工具箱
- 新型梳棉机控制软件（用于中片段自调匀整）
- 马达和变频器间的连接电缆
- 全套关于如何连接新驱动控制到旧梳棉机上的说明