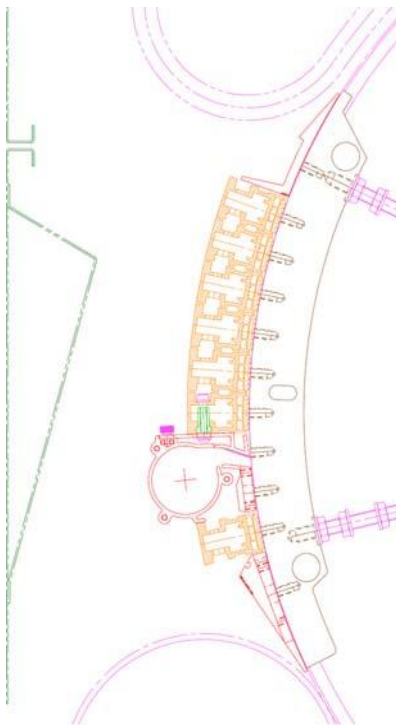


预分梳系统

为旧型号的梳棉机而新设计的预分梳系统，结合了精确调整的固定盖板，纤维控制板及结合空气动力型除棉管道的高强度除尘刀。



通过利用在旧型号梳棉机上的现代而高效的预分梳处理，可以有效改善梳棉的不良率。

新的高强度盖板条由挤压铝及优质且位置精确的调整螺丝钉制成，并在盖板针布及锡林表面之间形成统一的设置

挤压式纤维控制板可精确地控制气流流量及纤维排布，锡林控制面板（精确调整后）结合高强度刀口的除尘刀，有效地排除梳棉纤维中的尘粒，在减少尘埃及生条不良率的同时保留了最大纤维产量。空气动力型挤压排杂管（带快速释放按钮）将落棉移至除尘刀处，从而降低生条中的尘埃量---这是从开松到结束中纺纱运行效率的主要益处。

-改进件中包含的零件:

- 配有BEKAERT固定盖板夹的固定盖板条 (ST88, ST160, ST270)
- 锡林控制面板 (上部的/更低的/落棉控制)
- 带有落棉除杂管的高强度除杂刀
- 支撑架/所有需要改进的金属面板片
- 全套关于如何装配新预分疏系统到现有梳棉机上的说明